

PN-EN ISO 16812:2019-04/Ap1

Przemysł naftowy, petrochemiczny i gazowniczy
Płaszczowo-rurowe wymienniki ciepła

Przedmowa

Niniejsza poprawka została opracowana przez PKN/KT nr 31 ds. Górnictwa Nafty i Gazu i zatwierdzona przez Prezesa PKN 05 stycznia 2023 r.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl.

Treść poprawki

1. W Przedmowie krajowej po czwartym akapicie dodaje się akapit:

Norma zawiera informacyjny Załącznik krajowy NA, którego treścią są główne zmiany w porównaniu z poprzednim wydaniem normy.

2. Po Nocie uznaniowej dodaje się następujący informacyjny Załącznik krajowy NA:

Załącznik krajowy NA (informacyjny)

Główne zmiany w porównaniu z poprzednim wydaniem normy

Główne zmiany w porównaniu z poprzednim wydaniem są następujące:

- Ulepszono wytyczne dotyczące pracy cyklicznej i pracy w środowisku kwaśnym;
- Zwiększono minimalne zgięcie dla rur „U” ze stali nierdzewnej, duplexowej itp.;
- Dodano minimalne wymagania dotyczące stosowania prętów przeciwerozrywnych;
- Rozszerzono ograniczenia w stosowaniu połączeń gwintowanych na pracę w środowisku wilgotnego siarkowodoru;
- Ustalono, że nie należy stosować nakładek wzmacniających króćce „w pracy cyklicznej, w pracy w środowisku wodoru w temperaturach roboczych powyżej 230 °C (450 °F) lub innych zastosowaniach, w przypadku których temperatury robocze przekraczają 400 °C (750 °F)”;
- Dodano nową, opcjonalną część dotyczącą projektowania złącza kołnierza obwodowego do pracy cyklicznej, pracy w środowisku wodoru, wysokiej temperatury, ciśnienia itp. Jest to uzupełnienie innych wymagań dotyczących udoskonalonego projektowania kołnierza obwodowego;
- Zwiększono wymagania dotyczące uszczelek;
- Dodano nową część o materiałach poświęconą wymaganiom dotyczącym pracy stali niestopowej w środowisku kwaśnym lub wilgotnego siarkowodoru;
- Rozszerzono wymagania dotyczące obróbki cieplnej;
- Znacznie rozbudowano część dotyczącą zapewnienia jakości;
- Rozszerzono zalecane procedury postępowania.