

PN-EN 1519-1:2019-05/AC

Wprowadza
EN 1519-1:2019/AC:2021, IDT

Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do odprowadzania nieczystości i ścieków (o niskiej i wysokiej temperaturze) wewnątrz konstrukcji budynku

Polietylen (PE)

Część 1: Wymagania dotyczące rur, kształtek i systemu

Poprawka do Normy Europejskiej EN 1519-1:2019/AC:2021 *Plastics piping systems for soil and waste discharge (low and high temperature) within the building structure – Polyethylene (PE) – Part 1: Requirements for pipes, fittings and the system* ma status Poprawki do Polskiej Normy

Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka jest tłumaczeniem angielskiej wersji Poprawki do Normy Europejskiej EN 1519-1:2019/AC:2021.

Została zatwierdzona przez Prezesa PKN 14 maja 2021 r.

Komitetem krajowym odpowiedzialnym za tłumaczenie poprawki jest PKN/KT nr 140 ds. Rur, Kształtek i Armatury z Tworzyw Sztucznych.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl.

Treść poprawki

1 Modyfikacje w 9.1, Właściwości fizyczne rur

Zastąpić „

Tablica 13 – Właściwości fizyczne rur

Właściwość	Wymagania	Parametry badania		Metoda badania
Skurcz wzdłużny	≤ 3,0 % Na rurze nie powinno być pęcherzy ani pęknięć	ALBO		
		Temperatura badania	(110 ± 2) °C	EN ISO 2505, metoda A, ciecz
		Czas zanurzenia	30 min	
		ALBO		
		Temperatura badania	(110 ± 2) °C	EN ISO 2505, metoda A, ciecz
		Czas wygrzewania dla:		
		e ≤ 8 mm	60 min	
		e > 8 mm	120 min	
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (wartość MFR)	Dopuszczalna maksymalna zmiana MFR wywołana przetwórstwem tworzywa ^a w rurę 0,20 g/10 min ^a	Temperatura badania Obciążenie	190 °C 5 kg	EN ISO 1133-1
^a Zaleca się, aby niniejszą wartość odchylenia zmienić podczas następnej nowelizacji normy, tak aby określić ją jako wartość procentową.				

” następująco „

Tablica 13 – Właściwości fizyczne rur

Właściwość	Wymagania	Parametry badania		Metoda badania
Skurcz wzdłużny	≤ 3,0 % Na rurze nie powinno być pęcherzy ani pęknięć	ALBO		
		Temperatura badania	(110 ± 2) °C	EN ISO 2505, metoda A, ciecz
		Czas zanurzenia	30 min	
		ALBO		
		Temperatura badania	(110 ± 2) °C	EN ISO 2505, metoda B, powietrze
		Czas wygrzewania dla:		
		e ≤ 8 mm	60 min	
		e > 8 mm	120 min	
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (wartość MFR)	Dopuszczalna maksymalna zmiana MFR wywołana przetwórstwem tworzywa w rurę 0,20 g/10 min ^a	Temperatura badania	190 °C	EN ISO 1133-1
		Obciążenie	5 kg	
^a Zaleca się, aby niniejszą wartość odchylenia zmienić podczas następnej nowelizacji normy, tak aby określić ją jako wartość procentową.				