

PN-EN ISO 15614-1:2017-08/Ap1

**Specyfikacja i kwalifikowanie technologii
spawania metali**

Badanie technologii spawania

**Część 1: Spawanie łukowe i gazowe stali
oraz spawanie łukowe niklu i stopów niklu**

Przedmowa

Niniejsza poprawka została opracowana przez PKN/KT nr 165 ds. Spawania i Procesów Pokrewnych i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 23 kwietnia 2021 r.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl.

Treść poprawki

W Podrozdziale 8.4.3, dla poziomu 1 treść wyliczenia h) oraz dla poziomu 2 treść wyliczenia j) zmieniają się następująco:

„gdy zastosowanie mają wymagania udarności lub twardości, dla danego procesu nie jest dopuszczalna zmiana spawania wielościowego na jednościogowe (albo jednościogowe z każdej strony) lub na odwrót;”