

PN-EN 13411-3+A1:2009/Ap1

Zakończenia lin stalowych

Bezpieczeństwo

Część 3: Tuleje i ich zaciskanie

Przedmowa

Niniejsza poprawka została opracowana przez KT nr 163 ds. Lin i Transportu Linowego i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 30 stycznia 2020 r.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl.

Treść poprawki

Treść drugiego akapitu w Podrozdziale 5.2.3 zmienia się następująco:

Z wyjątkiem tulei stalowych na pętle flamandzkie, tuleje powinny być wytwarzane tak, aby dostarczyć wyrób bez szwu. Nie należy stosować wytłaczania z użyciem matryc mostkowych. Elektryczne spawanie oporowe rur stalowych może mieć miejsce jedynie dla pętli flamandzkich i należy je wykonywać przed ciągnięciem rur i procesami normalizowania.