

PN-EN IEC 63093-6:2018-12/Ap1

Rdzenie ferrytowe

**Wytyczne dotyczące wymiarów i granic
nieregularności powierzchniowych**

Część 6: Rdzenie typu ETD do zasilaczy

Przedmowa

Niniejsza poprawka została opracowana przez KT nr 294 ds. Przyrządów Piezoelektrycznych, Podzespołów Magnetycznych i Materiałów Ferrytowych i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 19 września 2019 r.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl

Treść poprawki

Na krajowej stronie tytułowej w polu „Zastępuje” dopisuje się:

PN-EN 62317-6:2016-04.

W Przedmowie krajowej po trzecim akapicie dodaje się:

Niniejsza norma zastępuje PN-EN 62317-6:2016-04.