POLSKI KOMITET NORMALIZACYJNY

POPRAWKA do POLSKIEJ NORMY

ICS 29.140.10

PN-EN 60061-1:2001/AC

Wprowadza
EN 60061-1:1993/A58:2018/AC:2019-04, IDT
IEC 60061-1:1969/A58:2018/AC1:2019, IDT

Trzonki i oprawki lampowe wraz ze sprawdzianami zamienności i bezpieczeństwa

Część 1: Trzonki lampowe

Poprawka do Normy Europejskiej EN 60061-1:1993/A58:2018/AC:2019-04 *Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety – Part 1: Lamp Caps* ma status Poprawki do Polskiej Normy

© Copyright by PKN, Warszawa 2019 **nr ref. PN-EN 60061-1:2001/AC:2019-07**

Wszelkie prawa autorskie zastrzeżone. Żadna część niniejszej publikacji nie może być zwielokrotniana jakąkolwiek techniką bez pisemnej zgody Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka jest tłumaczeniem angielskiej wersji Poprawki do Normy Europejskiej EN 60061-1:1993/A58:2018/AC:2019-04. Dotyczy treści normy objętej zmianą PN-EN 60061-1:2001/A58:2019-02 opublikowaną w angielskiej wersji językowej.

Została zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 18 lipca 2019 r.

Komitetem krajowym odpowiedzialnym za tłumaczenie poprawki jest KT nr 4 ds. Techniki Świetlnej.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl.

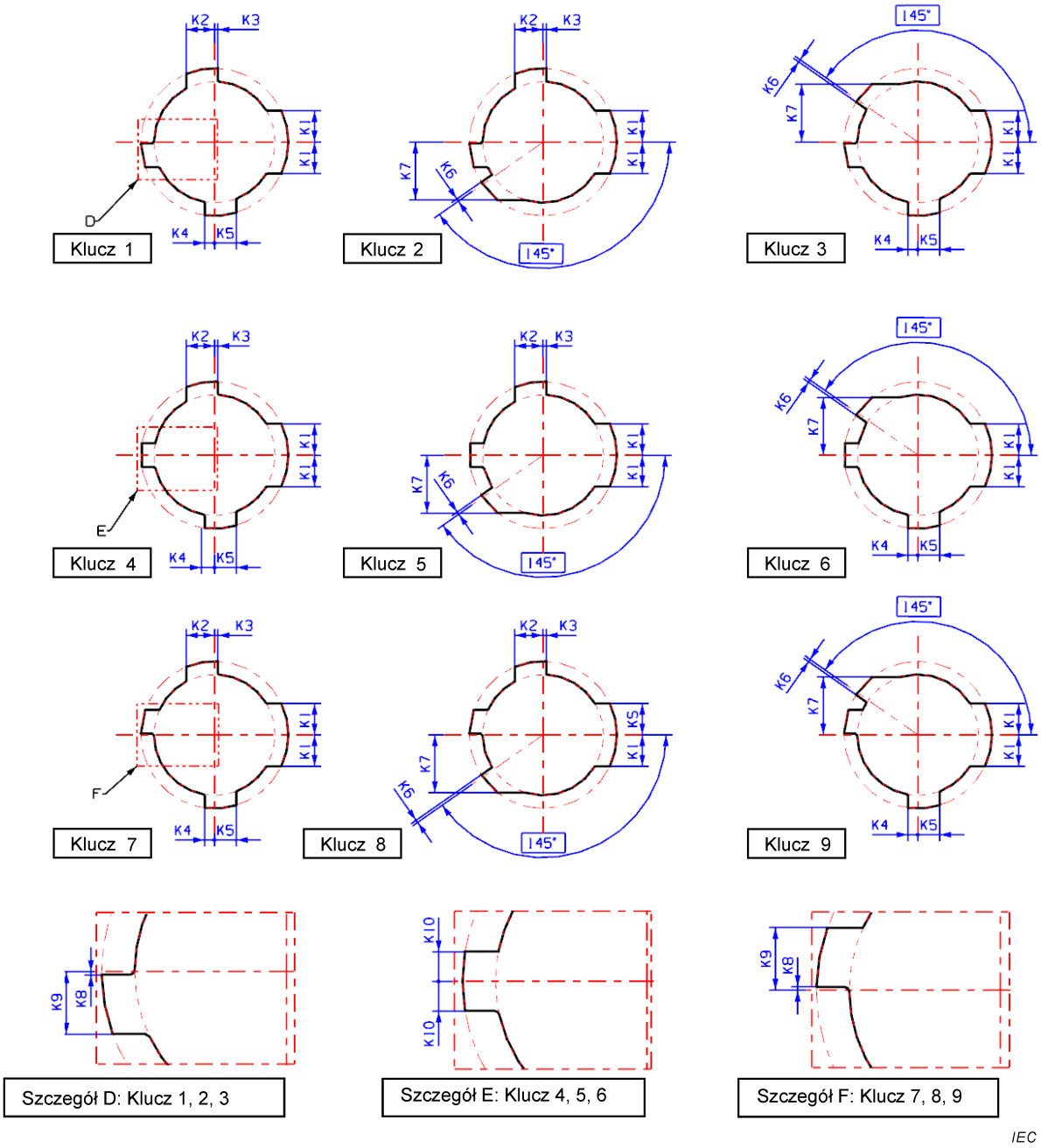
Treść poprawki

Wersja polska

Karta danych 7004-185-2, Strona 3/7

Rysunek 2

Zastąpić Rysunek 2 nowym Rysunkiem 2 (dodanie wymiaru K9 w Szczególe D: Klucz 1, 2, 3):



Karta danych 7004-185-2, Strona 5/7

Tablica 3, Uwagi (c8), (c9), (c10), (c11), (c13)

Zastąpić symbol „j" symbolem ⌖, jak niżej:

(c8) Dokładność pozycjonowania: | 0,20 ⌖ Ⓜ | C | A

(c9) Dokładność pozycjonowania: ⌖ | 0,10 Ⓜ | C | B

(c10) Dokładność pozycjonowania: ⌖ | 0,20 Ⓜ | C | B

(c11) Dokładność pozycjonowania: ⌖ | 0,20 Ⓜ | C | A | B u podstawy, ⌖ | 0,30 Ⓜ | C | A | B na końcu.

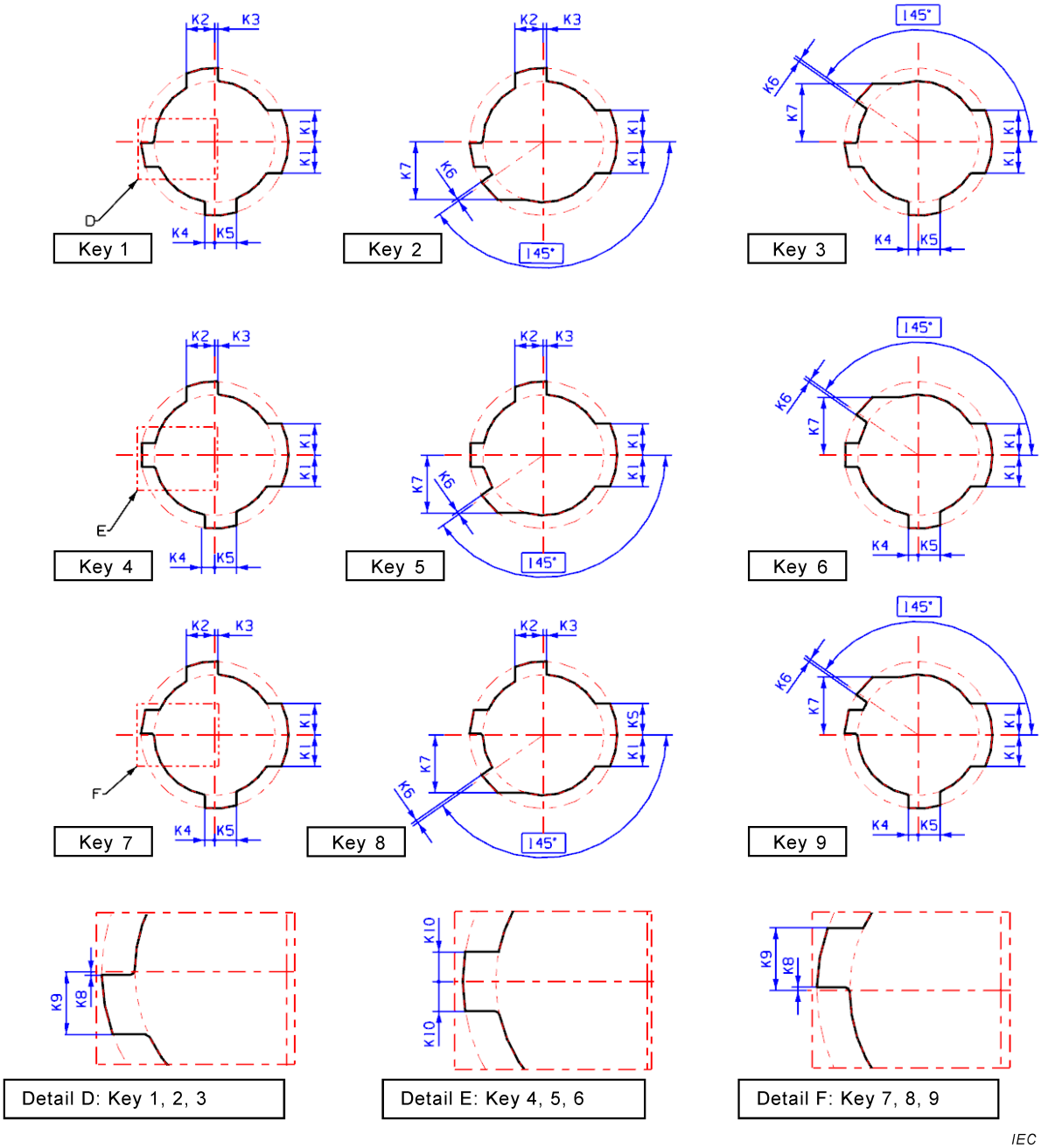
(c13) Dokładność pozycjonowania: ⌖ | 0,20 Ⓜ | D | A | B

Wersja angielska

Datasheet 7004-185-2, Page 3/7

Figure 2

Replace Figure 2 with the following new Figure 2 (addition of dimension K9 in Detail D: Key 1, 2, 3):



Datasheet 7004-185-2, Page 5/7

Table 3, Notes (c8), (c9), (c10), (c11), (c13)

Replace symbol "j" with the symbol ⌖, as follows:

(c8) Positioning accuracy: ⌖ | 0,20 Ⓜ | C | A

(c9) Positioning accuracy: ⌖ | 0,10 Ⓜ | C | B

(c10) Positioning accuracy: | ⌖ 0,20 Ⓜ | C | B

(c11) Positioning accuracy: ⌖ | 0,20 Ⓜ | C | A | B at base, ⌖ | 0,30 Ⓜ | C | A | B at tip.

(c13) Positioning accuracy: ⌖ | 0,20 Ⓜ | D | A | B