

PN-ISO 14695:2008/AC1

Wprowadza
ISO 14695:2003/AC1:2009, IDT

Wentylatory przemysłowe

Metoda pomiaru drgań wentylatorów

Poprawka do Normy Międzynarodowej ISO 14695:2003/AC1:2009 *Industrial fans – Method of measurement of fan vibration* ma status Poprawki do Polskiej Normy

Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka jest tłumaczeniem angielskiej wersji Poprawki do Normy Międzynarodowej ISO 14695:2003/AC1:2009.

Została zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 27 października 2017 r.

Komitetem krajowym odpowiedzialnym za tłumaczenie poprawki jest KT 317 ds. Wentylacji i Klimatyzacji.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl.

Treść poprawki

Stronica 7, Powołania normatywne

Zastąpić odpowiednio powołania ISO 1940-1, ISO 5801 i ISO 14694 następującymi normami:

ISO 1940-1, *Mechanical vibration – Balance quality requirements for rotors in a constant (rigid) state – Part 1: Specification and verification of balance tolerances*

ISO 5801:2007, *Industrial fans – Performance testing using standardized airways*

ISO 14694:2003, *Industrial fans – Specifications for balance quality and vibration levels*

Stronica 11, Rysunek 1, Uwaga

Zastąpić trzecie zdanie uwagi następującym zdaniem:

Rysunek jest zasadniczo zgodny z Rysunkiem 44 a) ISO 5801:2007, z wyjątkiem dodanego połączenia elastycznego między wentylatorem i przewodem oraz sprężystego podparcia wentylatora.

Stronica 12, Rysunek 2, Uwaga

Zastąpić czwarte zdanie uwagi następującym zdaniem:

Rysunek jest zasadniczo zgodny z Rysunkiem B.2 w ISO 5801:2007, z wyjątkiem dodanego elastycznego połączenia i sprężystego zamocowania między wentylatorem i nasadą wylotową.

Stronica 27, A.3.2

Zastąpić Równanie (A.7) następującym równaniem:

$$C_2 = \left[\frac{1}{2} \left((1+B) + \sqrt{(1-B)^2 + \left(\frac{4\bar{z}^2}{r^2} \right)} \right) \right]^{1/2} \quad (\text{A.7})$$

Stronica 27, A.3.2

Zastąpić drugi akapit następującymi zdaniami:

Zwykle w wyniku sprzężenia następuje wzrost zróżnicowania częstotliwości rozprężonych drgań wahliwych i kołyszących. A zatem w trybie rozdzielnym doprowadzi to do niedoszacowania sprzężonych częstotliwości drgań wahliwych i przeszacowania sprzężonych częstotliwości drgań kołyszących, co nastąpi, gdy nie można pominąć przemieszczenia pionowego.

Stronica 28, A.3.3, c) 1)

Zastąpić Równanie (A.11) następującym równaniem:

$$f_V = \frac{1}{2\pi} \left(\frac{\sum k_V}{\sum m} \right)^{1/2} \quad (\text{A.11})$$

Stronica 29, A.3.3, c) 4)

W pozycji 4) wyliczenia c), przed Równaniem (A.16), zastąpić pierwszą część akapitu, następującymi zdaniami:

- 4) Wahliwy rodzaj drgań (płaszczyzna zx). Jeśli nie została przekroczona wartość jednej trzeciej stosunku pionowego środka masy do separatora zamocowania, wtedy częstotliwość obrotowego rodzaju drgań w płaszczyźnie zx , f_R , w hercach (Hz), podana poniżej, jest w przybliżeniu o 5 % mniejsza od odpowiadającej jej częstotliwości f_2 , uzyskanej w wyniku analizy skojarzonego rodzaju drgań (patrz A.3.2):