

PN-EN ISO 10360-4:2002/Ap1

Specyfikacje geometrii wyrobów (GPS)

Badania odbiorcze i okresowe współrzędnościowych maszyn pomiarowych (CMM)

Część 4: CMM stosowane w trybie pomiaru skaningowego

Przedmowa

Niniejsza poprawka została opracowana przez KT nr 48 ds. Podstaw Budowy Maszyn i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 30 stycznia 2017 r.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl.

Treść poprawki

W 5.3.1, 1. wyliczenie, zamiast „nominalnym promieniem 25 mm” powinno być „nominalną średnicą 25 mm”.