

PN-EN 60309-1:2002/AC1

Wprowadza
IEC 60309-1:1999/A1:2005/AC1:2014, IDT

Gniazda wtyczkowe i wtyczki do instalacji przemysłowych

Część 1: Wymagania ogólne

Poprawka do Normy Międzynarodowej IEC 60309-1:1999/A1:2005/AC1:2014
Plugs, socket-outlets and couplers for industrial purposes – Part 1: General requirements ma status Poprawki do Polskiej Normy

Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka jest tłumaczeniem angielskiej wersji Poprawki do Normy Międzynarodowej IEC 60309-1:1999/A1:2005/AC1:2014 przyjętej przez CENELEC zgodnie z decyzją Rady Technicznej. Dotyczy treści normy objętej zmianą PN-EN 60309-1:2002/A1:2009.

Została zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 29 stycznia 2015 r.

Komitetem krajowym odpowiedzialnym za tłumaczenie poprawki jest KT nr 62 ds. Sprzętu Elektroinstalacyjnego.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl

Treść poprawki

Tablica 3 – Wielkość przyłączanych przewodów

W kolumnie „Prąd A”, „Szereg I”, wartość „125” przenosi się do wiersza powyżej, jak następuje:

Dane znamionowe wyrobu			Połączenia wewnętrzne ^{1) 5)}				Zewnętrzne połączenie ochronne, jeżeli jest		
Napięcie V	Prąd A		Przewody giętkie do wtyczek i gniazd wtyczkowych przenośnych Przewody o żyłach jednodrutowych lub wielodrutowych do wtyczek ²⁾		Przewody o żyłach jednodrutowych lub wielodrutowych do gniazd wtyczkowych stałych ^{2) 6)}				
	Szereg I	Inne prądy znamionowe	Szereg I mm ²	Inne prądy znamionowe AWG/MCM ³⁾	Szereg I mm ²	Inne prądy znamionowe AWG/MCM ³⁾	Szereg I mm ²	Inne prądy znamionowe AWG/MCM ³⁾	
Nie przekraczające 50	16	20	4 do 10	12 do 8	4 do 10	12 do 8			
	32	30	4 do 10	12 do 8	4 do 10	12 do 8			
Przekraczające 50	16	6	0,75 do 1	18 do –	0,75 do 1,5	18 do 16	2,5	14	
		10	1 do 1,5	– do 16	1 do 1,5	– do 16	2,5	14	
		20	1 do 2,5	16 do 12	1,5 do 4	16 do 12	6	10	
		25	1,5 do 4	16 do 12	2,5 do 6	14 do 10	6	10	
	32	30	2,5 do 6	14 do 10	14 do 10	2,5 do 10	14 do 8	10	8
		40	4 do 10	12 do 8	4 do 16	12 do 6	10	8	
	63	50	4 do 10	12 do 8	4 do 16	12 do 6	16	6	
		60	6 do 16	10 do 6	6 do 25	10 do 4	25	4	
		80	10 do 25	8 do 4	16 do 35	6 do 2	25	4	
		90	10 do 25	8 do 4	16 do 35	6 do 2	25	4	
	125	100	16 do 50	6 do 0	25 do 70	4 do 00	25	4	
		150	25 do 70	4 do 00	35 do 95	2 do 000	25	4	
160		25 do 70	4 do 00	35 do 95	2 do 000	25	4		
250	200	70 do 150	00 do 0000	70 do 185 ⁴⁾	00 do 250	25	4		

¹⁾ Zaciski do przewodu styku pilotującego, jeżeli są, powinny umożliwiać przyłączenie przewodów o przekroju 1 mm².

²⁾ Klasyfikacja przewodów według IEC 60228.

³⁾ Przekroje nominalne przewodów podano w mm². W niniejszej normie wartości AWG/MCM są uznane za równoważne z odpowiednimi przekrojami w mm².

AWG: American Wire Gauge: jest to system identyfikacji przewodów drutowych, w którym średnice żył przewodów są wyrażone w wielkościach tworzonych w postępie geometrycznym od wielkości 36 do wielkości 0000.

MCM: Mille Circular Mils oznacza jednostkę powierzchni koła. 1 MCM = 0,5067 mm².

⁴⁾ 150 mm² w przypadku wyrobów 200 A o innych prądach znamionowych.

⁵⁾ Dla danych znamionowych innych niż podane wyżej, przekroje przewodów mogą być zgodne ze specyfikacją producenta.

⁶⁾ Wartości te stosuje się do gniazd wtyczkowych deklarowanych tylko do przewodów giętkich.