

Errata do wydrukowanych Polskich Norm

ICS 13.260

PN-EN 61230:1999 Prace pod napięciem – Przenośny sprzęt do uziemiania lub uziemiania i zwierania

Podpis zamieszczony w pierwszym wierszu na s. 31 w **Załączniku C** powinien znaleźć się na s. 30 w **Załączniku B**. Na s. 30 Tablica B.1 z podpisem powinna mieć postać:

Tablica B.1 – Plan jednostopniowy stosowany podczas kontroli normalnej

Liczność partii	Liczność próbki	Liczba kwalifikująca	Liczba dyskwalifikująca
2 do 150	5	0	1
151 do 1 200	20	1	2
1 201 do 35 000	20	1	2
UWAGA – Jeżeli partia wyrobów ma charakter izolowany zalecane jest postępowanie według 11.6 normy IEC 410:1973 ^{N10)}			

Normalizacja 3/2001