

PN-EN 15734-1:2011/AC

Wprowadza
EN 15734-1:2010/AC:2013, IDT

Kolejnictwo

Systemy hamulcowe szybkich pociągów

Część 1: Wymagania i definicje

Poprawka do Normy Europejskiej EN 15734-1:2010/AC:2013 *Railway applications – Braking systems of high speed trains – Part 1: Requirements and definitions* ma status Poprawki do Polskiej Normy

Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka została zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 24 lipca 2014 r.

Komitetem krajowym odpowiedzialnym za poprawkę jest KT nr 138 ds. Kolejnictwa.

Istnieje możliwość przetłumaczenia poprawki na język polski na wniosek zainteresowanych środowisk. Decyzję podejmuje właściwy Komitet Techniczny.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl

Nota uznaniowa

Poprawka do Normy Europejskiej EN 15734-1:2010/AC:2013 została uznana przez PKN za Poprawkę do Polskiej Normy PN-EN 15734-1:2011/AC:2014-07.

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Railway applications - Braking systems of high speed trains - Part 1:
Requirements and definitions

Applications ferroviaires - Systèmes de
freinage pour trains à grande vitesse -
Partie 1 : Exigences et définitions

Bahnanwendungen - Bremsysteme für
Hochgeschwindigkeitszüge - Teil 1:
Anforderungen und Definitionen

This corrigendum becomes effective on 27 February 2013 for incorporation in the three official language versions of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 27 février 2013 pour incorporation dans les trois versions linguistiques officielles de la EN.

Die Berichtigung tritt am 27. Februar 2013 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

1 Modification to 5.4.5.5

In the 1st paragraph, in the 1st sentence, replace "so that uneven wear of the pads (2 mm for sinter) is avoided" with "so that uneven wear of the pads (≥ 2 mm for sinter) is avoided".

2 Modification to 5.13

In the 2nd last paragraph, replace the last list item:

"

— diameter brake cylinder pressure: 60 mm."

with:

"

— diameter brake cylinder pressure: greater or equal to 60 mm."