

PN-EN ISO 15530-3:2011/Ap1

Specyfikacje geometrii wyrobów (GPS)

**Współrzędnościowe maszyny pomiarowe (CMM):
Technika wyznaczania niepewności pomiaru**

**Część 3: Zastosowanie wyrobów wzorcowanych
i wzorców**

Przedmowa

Niniejsza poprawka została opracowana przez KT nr 48 ds. Podstaw Budowy Maszyn i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 21 lipca 2014 r.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl

Treść poprawki

Na krajowej stronie tytułowej tytuł normy zmienia się następująco:

Specyfikacje geometrii wyrobów (GPS) – Współrzędnościowe maszyny pomiarowe (CMM): Metoda wyznaczania niepewności pomiaru – Część 3: Zastosowanie przedmiotów wzorcowych i wzorców