

PN-EN 14382+A1:2009/AC

Wprowadza
EN 14382:2005+A1:2009/AC:2009, IDT

**Urządzenia zabezpieczające dla stacji redukcji
ciśnienia gazu i instalacji**

**Gazowe zabezpieczające urządzenia
zamykające dla ciśnień wejściowych do 100 bar**

Poprawka do Normy Europejskiej EN 14382:2005+A1:2009/AC:2009 *Safety devices for gas pressure regulating stations and installations – Gas safety shut-off devices for inlet pressures up to 100 bar* ma status Poprawki do Polskiej Normy

Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka jest tłumaczeniem angielskiej wersji Poprawki do Normy Europejskiej EN 14382:2005+A1:2009/AC:2009.

Została zatwierdzona przez Prezesa PKN 23 lipca 2009 r.

Komitetem krajowym odpowiedzialnym za tłumaczenie poprawki jest KT nr 277 ds. Gazownictwa.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego lub właściwej Rady Sektorowej PKN, kontakt: www.pkn.pl

Treść poprawki

1 Modyfikacja dotycząca stronicy 6 – Rozdział 1

W ostatniej pozycji wyliczenia, zastąpić „przylączach” na „przylączach¹⁾” do odczytu jak poniżej:

„ SSD wbudowanych w stosowane na przylączach¹⁾ urządzenia służące do redukcji ciśnienia, w których objętościowe natężenie przepływu $\leq 200 \text{ m}^3/\text{h}$ w warunkach normalnych i ciśnienie wejściowe $\leq 5 \text{ bar}$ .

dodać odsyłacz o następującej treści:

„¹⁾ Przylącz są zdefiniowane w EN 12279.”

i zmienić numery wszystkich odsyłaczy w tekście całej normy.

2 Modyfikacja dotycząca stronic 29, 30 i 31

Usunąć:

„4.3.3.1 Postanowienia ogólne” (tylko tytuł i numer).

Zmienić numer:

„4.3.3.2 Zabezpieczające urządzenia zamykające o jednolitej wytrzymałości”

na:

„4.3.4 Zabezpieczające urządzenia zamykające o jednolitej wytrzymałości”.

Zmienić numer:

„4.3.3.3 Zabezpieczające urządzenia zamykające o zróżnicowanej wytrzymałości”

na:

„4.3.5 Zabezpieczające urządzenia zamykające o zróżnicowanej wytrzymałości”.

Zmienić numer:

„4.3.4 Metalowe przegrody wewnętrzne”

na:

„4.3.6 Metalowe przegrody wewnętrzne”.

Zmienić numer:

„4.3.5 Minimalne wartości współczynnika bezpieczeństwa”

na:

„4.3.7 Minimalne wartości współczynnika bezpieczeństwa”.

Zmienić numer:

„4.3.6 Współczynnik złączy spawanych”

na:

„4.3.8 Współczynnik złączy spawanych”.

3 Modyfikacja dotycząca stronicy 38 – w drugim wierszu pierwszego akapitu 7.3.1, Metoda obliczania wytrzymałości i 7.3.2, Doświadczalna metoda projektowania

Zastąpić „4.3.5” dwukrotnie „4.3.7”.

4 Modyfikacja dotycząca stronicy 62 – świadectwo kontroli

Zastąpić:

„KLASY: grupa dokładności AG _____ b_{pu} _____ bar”

następującym zapisem:

„KLASY: AG dla górnej granicy ciśnienia _____ AG dla dolnej granicy ciśnienia b_{pu} _____ bar”.

5 Modyfikacja dotycząca stronicy 87 – Tablica ZA.1, Zależność między niniejszą Normą Europejską a dyrektywą 97/23/WE

W drugim wierszu, w pierwszej kolumnie, zastąpić:

„4.3.4, 4.3.5”

następującymi:

„4.3.6, 4.3.7”.

W trzecim wierszu, w pierwszej kolumnie, zastąpić:

„4.3.4, 4.3.5, 4.3.6”

następującymi:

„4.3.6, 4.3.7, 4.3.8”.

W dwudziestym pierwszym wierszu, w pierwszej kolumnie, zastąpić:

„4.3.5”

następującym:

„4.3.7”.

W dwudziestym drugim wierszu, w pierwszej kolumnie, zastąpić:

„4.3.6”

następującym:

„4.3.8”.

