

PN-EN 12808-4:2010/AC

czerwiec 2011

Wprowadza
EN 12808-4:2009/AC:2011, IDT

Dotyczy

PN-EN 12808-4:2010

Zaprawy do spoinowania płytek

Część 4:

Oznaczanie skurczu

Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka została opracowana przez KT nr 184 ds. Klejów i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 9 czerwca 2011 r.

Stanowi wprowadzenie poprawki EN 12808-4:2009/AC:2011 w zakresie korekty błędów, które zostały przeniesione do PN-EN 12808-4:2010 z angielskiej wersji wprowadzonej EN.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego PKN, kontakt: www.pkn.pl

Treść poprawki

Treść 6.1 zastąpić treścią podaną niżej.

6.1 Forma, służąca do przygotowania próbek w kształcie beleczek o wymiarach 10 mm × 40 mm × 160 mm (trójdzielna) wykonana ze stali, z oszlifowanymi powierzchniami, zgodna z EN 196-1. Otwory do wmontowania czopików powinny być wywiercone w końcach ścianek poszczególnych przegródek formy, w miejscach odpowiadających końcom beleczek (patrz Rysunek 1).

- a) formy z poziomymi przegródkami o wymiarach 10 mm × 40 mm × 160 mm lub
- b) formy z poziomymi przegródkami o wymiarach 40 mm × 40 mm × 160 mm i szerokości zmniejszanej wkładkami (6.2), dwie na każdą formę, z tworzywa sztucznego lub metalowymi.