

**PN-EN ISO 3834-5:2007/AC**

**czerwiec 2009**

**Wprowadza**  
EN ISO 3834-5:2005/AC:2008, IDT  
ISO 3834-5:2005/AC1:2007, IDT

**Dotyczy**

PN-EN ISO 3834-5:2007

Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych

Część 5: Dokumenty konieczne do potwierdzenia zgodności z wymaganiami jakości ISO 3834-2, ISO 3834-3 lub ISO 3834-4

## Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka została opracowana przez KT nr 166 ds. Jakości w Spawalnictwie i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 26 czerwca 2009 r.

Stanowi wprowadzenie poprawki EN ISO 3834-5:2005/AC:2008 w zakresie korekty błędów, które zostały przeniesione do PN-EN z angielskiej wersji wprowadzonej EN.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego PKN, kontakt: [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl)

## Treść poprawki

Stronica 4, 2.1

Zastąpić pierwszy akapit następującym:

Zgodność z wymaganiami jakości ISO 3834-2, ISO 3834-3 lub ISO 3834-4 powinna być żądana od wytwórcy zgodnie z jedną lub więcej poniższych opcji:

- a) przyjęcie dokumentów ISO wymienionych w 2.2;
- b) przyjęcie innych dokumentów wprowadzających ekwiwalentne warunki techniczne jak w dokumentach ISO wymienionych w 2.2;
- c) przyjęcie różnych norm wspierających, które są wymagane w normach dotyczących zastosowania, stosowanych przez wytwórcę.