

**PN-EN 13157:2008/AC**

**lipiec 2009**

**Wprowadza**  
EN 13157:2004/AC:2008, IDT

**Dotyczy**

**PN-EN 13157:2008**

**Dźwignice**

**Bezpieczeństwo**

**Ręcznie napędzane urządzenia podnoszące**

## Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka została opracowana przez KT nr 101 ds. Dźwignic, ich Zespołów i Części i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 15 lipca 2009 r.

Stanowi wprowadzenie poprawki EN 13157:2004/AC:2008 w zakresie korekty błędów, które zostały przeniesione do PN-EN z angielskiej wersji wprowadzonej EN.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego PKN, kontakt: [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl)

## Treść poprawki

### 3 Modyfikacja Rozdziału 6

#### 6.3.3.3 Badanie trwałości (ET w Tablicy 7)

*Pierwszy akapit zmienić tak, aby był zgodny z odsyłaczem 1) w Tablicy 7:*

„Ręczne wciągniki łańcuchowe o udźwigu powyżej 5 t, produkowane masowo, powinny podlegać następującym badaniom typu.”

#### 6.3.4.4 Badanie trwałości (ET w Tablicy 8)

*Pierwszy akapit zmienić tak, aby był zgodny z odsyłaczem 1) w Tablicy 8:*

„Wciągniki dźwigniowe o udźwigu powyżej 5 t, produkowane masowo, powinny podlegać następującym badaniom typu.”

#### 6.3.5.1 Badanie trwałości (ET w Tablicy 9)

*Pierwszy akapit zmienić tak, aby był zgodny z odsyłaczem 1) w Tablicy 9:*

„Wciągniki szczękowe o udźwigu powyżej 5 t, produkowane masowo, powinny podlegać następującym badaniom typu.”

#### 6.3.6.1 Badanie trwałości (ET w Tablicy 11)

*Pierwszy akapit zmienić tak, aby był zgodny z odsyłaczem 1) w Tablicy 11:*

„Wciągarki bębnowe o udźwigu powyżej 5 t, produkowane masowo, powinny podlegać następującym badaniom typu.”

#### Tablica 7 – Metody sprawdzania ręcznych wciągników łańcuchowych

*Pierwszy wiersz, druga kolumna: zmienić „Produkt wykonywany seryjnie” na „Urządzenia podnoszące produkowane masowo”.*

#### Tablica 8 – Metody sprawdzania wciągników dźwigniowych

*Pierwszy wiersz, druga kolumna: zmienić „Produkt wykonywany seryjnie” na „Urządzenia podnoszące produkowane masowo”.*

**Tablica 9 – Metody sprawdzania wciągników szczękowych**

*Pierwszy wiersz, druga kolumna: zmienić „Produkt wykonywany seryjnie” na „Urządzenia podnoszące produkowane masowo”.*

**Tablica 10 – Metody sprawdzania wózków**

*Pierwszy wiersz, druga kolumna: zmienić „Produkt wykonywany seryjnie” na „Urządzenia podnoszące produkowane masowo”.*

**Tablica 11 – Metody sprawdzania wciągarek bębnowych**

*Pierwszy wiersz, druga kolumna: zmienić „Produkt wykonywany seryjnie” na „Urządzenia podnoszące produkowane masowo”.*

**Tablica 12 – Metody sprawdzania zbloczy linowych i krążków odchylających**

*Pierwszy wiersz, druga kolumna: zmienić „Produkt wykonywany seryjnie” na „Urządzenia podnoszące produkowane masowo”.*

