

PN-EN 13369:2005/AC

wrzesień 2008

Wprowadza
EN 13369:2004/AC:2007, IDT

Dotyczy

PN-EN 13369:2005

Wspólne wymagania dla prefabrykatów z betonu

Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka została opracowana przez KT nr 195 ds. Prefabrykatów z Betonu i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 17 września 2008 r.

Stanowi wprowadzenie poprawki EN 13369:2004/AC:2007 w zakresie korekty błędów, które zostały przeniesione do PN-EN z angielskiej wersji wprowadzonej EN.

W zakresie tekstu poprawki wprowadzono odsyłacze krajowe oznaczone ^{N1)} i ^{N2)}.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego PKN, kontakt: www.pkn.pl

Treść poprawki

2 Powołania normatywne

Należy dodać:

EN 1008, *Mixing water for concrete – Specification for sampling, testing and assessing the suitability of water, including water recovered from processes in the concrete industry, as mixing water for concrete.*

3.9 Zbrojenie (wyrobów z betonu)

Zmienić tytuł 3.9 na:

Zbrojenie (prefabrykatów betonowych)

4.3.1.1 Tolerancje produkcyjne

Zmienić trzeci akapit na następujący:

Górna dopuszczalna odchyłka usytuowania zbrojenia może być określona jako średnia wartość odchyłek prętów lub splotów w przekroju lub na szerokości 1 m (np. płyt i ścian).

Zmienić pierwsze zdanie ostatniego akapitu na:^{N1)}

W normach na wyroby mogą być określane inne rodzaje tolerancji wraz z podaniem wartości dopuszczalnych odchyłek (np. wygięcie belek,...).

4.3.7.1 Wymagania dotyczące trwałości^{N1)}

Zmienić pierwsze zdanie na:

Poniższe specyfikacje odnoszą się do wyrobów konstrukcyjnych z betonu, których projektowany okres użytkowania jest zgodny z EN 1992-1-1.

6.1.3.2 Ocena zakładowej kontroli produkcji

Zmienić b) na:

b) ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji (z włączeniem nadzoru pomiarów oraz badań materiałów, procesu i wyrobów).

^{N1)} Odsyłacz krajowy: Poprawka już uwzględniona w PN-EN 13369:2005.

6.3.3 System kontroli

Zmienić początek pierwszego zdania na:

Producent powinien ustanowić, utrzymywać dokumentację i wdrożyć system zakładowej kontroli produkcji, aby zapewnić...

6.3.8 Kryteria zgodności stwardniałego betonu

Zmienić czwarty akapit na następujący:

W przypadku produkcji ciągłej wstępny okres pobierania serii „n” kolejnych i niepokrywających się próbek może być skrócony do trzech tygodni Zakładowej Kontroli Produkcji, pod warunkiem że uzyskano minimum 15 wyników.

B.2 Badania wytrzymałościowe odwiertów rdzeniowych^{N2)}

Zmienić $\alpha(f_1^\circ + f_2^\circ)/2 \geq -3,0(MPa)$ na $\alpha(f_1^\circ + f_2^\circ)/2 \geq f - 3,0(MPa)$

B.3 Kryteria zgodności

Zmienić Uwagę na:

UWAGA Zgodnie z EN 1992-1-1, wartość α_{cc} jest przyjęta w kraju stosowania (NPD). Wartość współczynnika γ jest również ustalana w kraju stosowania.

D.1.2 Przyrządy do składowania i produkcji

Zmienić Uwagę b do Tablicy D.1 na:

Tylko gdy takie urządzenie występuje oraz gdy cel kontroli nie jest objęty odpowiednią(-mi) kontrolą(-ami), zgodnie z D.3.1.

D.2.2 Materiały nie poddane ocenie zgodności przed dostawą

W Tablicy D.2, pozycjach 12 i 14, zmienić prEN 10080 na EN 1008.

D.3 Kontrola procesu produkcji

W Uwadze a do Tablicy D.3, D.3.1 Beton, zmienić A.6.4 na 6.3.9.

D.4.1 Badania wyrobu

Zmienić pierwszy wiersz D.4.1 w Tablicy D.4 na:

- kolumna METODA: Badanie zgodnie z załącznikiem G
- kolumna CEL: Sprawdzenie założonej wartości (patrz 4.3.7.5 i załącznik G).

K.3 Metoda uproszczona

W e), zamienić „naprężenie ściskające” na „naprężenie rozciągające”.

^{N2)} Odsyłacz krajowy: Poprawka już uwzględniona w PN-EN 13369:2005.

