



**Polski Komitet
Normalizacyjny**

POPRAWKA do POLSKIEJ NORMY

ICS 17.040.30

PN-EN ISO 463:2007/AC

marzec 2008

Wprowadza

EN ISO 463:2006/AC:2007, IDT

ISO 463:2006/AC1:2007, IDT

Dotyczy

PN-EN ISO 463:2007

Specyfikacje geometrii wyrobów (GPS)

Sprzęt pomiarowy do wymiarów

Charakterystyki konstrukcyjne i metrologiczne czujników
tarczowych mechanicznych

nr ref. PN-EN ISO 463:2007/AC:2008

Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka została przygotowana przez KT nr 48 ds. Podstaw Budowy Maszyn i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 26 lutego 2008 r.

Stanowi wprowadzenie poprawki EN ISO 463:2006/AC:2007 w zakresie korekty błędów, które zostały przeniesione do PN-EN z angielskiej wersji wprowadzonej EN.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego PKN, kontakt: www.pkn.pl

Treść poprawki

Stronica 5, Rozdział 2

Zastąpić „ISO 14978:–” przez „ISO 14978:2006”.

Stronica 11, Podrozdział 5.1

Zastąpić 3. akapit jak niżej.

„Producent powinien przedstawić informacje o MPE i MPL dla charakterystyk metrologicznych czujnika tarczowego, podanych w Tablicy 3. W celu weryfikacji po sprzedaży klienci mogą zdefiniować własne wartości MPE i MPL, stosownie do potrzeb swojej firmy. Jeśli producent nie ustalił inaczej, odpowiedź statyczna czujnika tarczowego powinna odpowiadać podanym wartościom histerezy i powtarzalności błędu wskazania MPE/MPL w dowolnym miejscu zakresu pomiarowego i przy dowolnej orientacji czujnika tarczowego (patrz Tablica 3)”.