



**Polski Komitet
Normalizacyjny**

POPRAWKA do POLSKIEJ NORMY

ICS 91.100.30

PN-EN 13369:2005/AC

październik 2007

Wprowadza
EN 13369:2004/AC:2006, IDT

Dotyczy

PN-EN 13369:2005

Wspólne wymagania dla prefabrykatów z betonu

nr ref. PN-EN 13369:2005/AC:2007

Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka została przygotowana przez KT nr 195 ds. Prefabrykatów z Betonu i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 26 września 2007 r.

Stanowi wprowadzenie poprawki EN 13369:2004/AC:2006 w zakresie korekty błędów, które zostały przeniesione do PN-EN z angielskiej wersji wprowadzonej EN.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego PKN, kontakt: www.pkn.pl

Treść poprawki

2 Powołania normatywne

Należy dodać:

EN 1008, *Mixing water for concrete – Specification for sampling, testing and assessing the suitability of water, including water recovered from processes in the concrete industry, as mixing water for concrete.*

3.9 Zbrojenie (wyrobów z betonu)

Zmienić tytuł 3.9 na:

Zbrojenie (prefabrykatów betonowych)

4.3.1.1 Tolerancje produkcyjne

Zmienić trzeci akapit na następujący:

Górna dopuszczalna odchyłka usytuowania zbrojenia może być określona jako średnia wartość odchylek prętów lub splotów w przekroju lub na szerokości 1 m (np. płyt i ścian).

6.1.3.2 Ocena zakładowej kontroli produkcji

Zmienić b) na:

b) ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji (z włączeniem nadzoru pomiarów oraz badań materiałów, procesu i wyrobów).

6.3.3 System kontroli

Zmienić początek pierwszego zdania na:

Producent powinien ustanowić, utrzymywać dokumentację i wdrożyć system zakładowej kontroli produkcji, aby zapewnić...

6.3.8 Kryteria zgodności stwardniałego betonu

Zmienić czwarty akapit na następujący:

W przypadku produkcji ciągłej wstępny okres pobierania serii „n” kolejnych i niepokrywających się próbek może być skrócony do trzech tygodni Zakładowej Kontroli Produkcji, pod warunkiem że uzyskano minimum 15 wyników.

B.3 Kryteria zgodności

Zmienić Uwagę na:

UWAGA Zgodnie z EN 1992-1-1, wartość α_{cc} jest przyjęta w kraju stosowania (NPD). Wartość współczynnika γ jest również ustalana w kraju stosowania.

D.1.2 Przyrządy do składowania i produkcji

Zmienić Uwagę b do Tablicy D.1 na:

Tylko gdy takie urządzenie występuje oraz gdy cel kontroli nie jest objęty odpowiednią(-mi) kontrolą(-ami), zgodnie z D.3.1.

D.2.2 Materiały nie poddane ocenie zgodności przed dostawą

W Tablicy D.2, pozycjach 12 i 14, zmienić prEN 10080 na EN 1008.

D.3 Kontrola procesu produkcji

W Uwadze a do Tablicy D.3 zmienić A.6.4 na A.6.9.

D.4.1 Badania wyrobu

Zmienić pierwszy wiersz D.4.1 w Tablicy D.4 na:

- kolumna CEL: Sprawdzenie założonej wartości (patrz 4.3.7.5 i załącznik G).

K.3 Metoda uproszczona

W e) zamienić „naprężenie ściskające” na „naprężenie rozciągające”.

