



**Polski Komitet  
Normalizacyjny**

---

## **POPRAWKA do POLSKIEJ NORMY**

---

ICS 59.080.60; 97.150

# **PN-EN 14041:2006/AC**

**marzec 2007**

**Wprowadza**

EN 14041:2004/AC:2006, IDT

### **Dotyczy**

**PN-EN 14041:2006**

**Elastyczne, włókiennicze i laminowane pokrycia podłogowe**

**Właściwości zasadnicze**

**nr ref. PN-EN 14041:2006/AC:2007**

## Przedmowa krajowa

Niniejsza poprawka została przygotowana przez KT nr 27 ds. Pokryć Podłogowych i Palności Wyrobów Włókienniczych i zatwierdzona przez Prezesa PKN dnia 9 marca 2007 r.

Stanowi wprowadzenie poprawki EN 14041:2004/AC:2006 w zakresie korekty błędów, które zostały przeniesione do PN-EN z angielskiej wersji wprowadzonej EN.

W sprawach merytorycznych dotyczących treści normy można zwracać się do właściwego Komitetu Technicznego PKN, kontakt: [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl)

## Treść poprawki

### 4.2 Zawartość pentachlorofenolu (PCP)<sup>1</sup>

Elastyczne, włókiennicze i laminowane pokrycia podłogowe nie powinny zawierać PCP lub jego pochodnej, jako składnika w procesie produkcji wyrobu lub w jego surowcach. W przypadkach, kiedy wymagana jest weryfikacja, czy zawartość jest mniejsza niż 5 ppm w częściach wyrobu poddanych obróbce, to wymaganie powinno być spełnione. Dla laminowanych pokryć podłogowych metoda CEN/TR 14823<sup>1</sup>, dla włókienniczych pokryć podłogowych metoda CEN/TS 14494<sup>2</sup> powinny być stosowane. Dla elastycznych pokryć podłogowych weryfikacja nie jest wymagana.

Zmienić tekst następująco:

### 4.2 Zawartość pentachlorofenolu (PCP)<sup>1</sup>

Elastyczne, włókiennicze i laminowane pokrycia podłogowe nie powinny zawierać PCP ani jego pochodnej jako składnika w procesie produkcji wyrobu lub w jego surowcach. W przypadkach, kiedy wymagana jest weryfikacja, czy zawartość jest mniejsza niż 5 ppm w częściach wyrobu poddanych obróbce, to wymaganie powinno być spełnione. Dla laminowanych pokryć podłogowych powinna być stosowana metoda CEN/TR 14823<sup>2</sup>, dla włókienniczych pokryć podłogowych – metoda CEN/TS 14494<sup>3</sup>. Dla elastycznych pokryć podłogowych weryfikacja nie jest wymagana.

### Zmienić pierwszy akapit ZA.2.1 następująco:

„Systemy potwierdzania zgodności dla elastycznych, włókienniczych i laminowanych pokryć podłogowych wskazanych w Tablicy ZA.1, zgodnie z decyzją Komisji 97/808/WE z 03/12/1997, jak podano w Załączniku III postanowienia dla „Podłóg”, dla wskazanych przeznaczeń użytkowych i odpowiednich klas przedstawione są w Tablicy ZA.2”.

<sup>1</sup> Zwrócić uwagę na dyrektywę Komisji 1999/51/WE, która zawiera ograniczenia dotyczące marketingu i stosowania niektórych substancji niebezpiecznych, łącznie z PCP, i ma odzwierciedlenie w przepisach krajowych.

<sup>2</sup> CEN/TR 14823:2003: Durability of wood and wood-based products; Quantitative determination of pentachlorophenol in wood – Gas chromatographic method.

<sup>3</sup> CEN/TS 14494:2003: Leather – Chemical tests – Determination of pentachlorophenol content.

Zmienić Tablicę ZA.2 następująco:

**Tablica ZA.2 – Systemy potwierdzania zgodności**

| Wyrób                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Przeznaczenie użytkowe                                       | Poziom(-y) lub klasa(-y)                                                                                            | System potwierdzania zgodności |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Elastyczne, włókiennicze i laminowane pokrycia podłogowe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Użytkowanie wewnątrz lub na zewnątrz jako pokrycia podłogowe | A1 <sub>fl</sub> *, A2 <sub>fl</sub> *, B <sub>fl</sub> * i C <sub>fl</sub> *                                       | 1                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                              | A1 <sub>fl</sub> **, A2 <sub>fl</sub> **, B <sub>fl</sub> **, C <sub>fl</sub> **, D <sub>fl</sub> i E <sub>fl</sub> | 3                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                              | (A1 <sub>fl</sub> do E <sub>fl</sub> )*** i F <sub>fl</sub>                                                         | 4                              |
| <p>* Wyroby/materiały, dla których wyraźnie określony etap procesu produkcji powoduje poprawę klasyfikacji reakcji na ogień (np. dodatek środków uodparniających na ogień lub ograniczenie materiału organicznego). Zgodnie z decyzją WE 2001/596WE, wyroby o zawartości materiału organicznego innej niż przyjęte wartości graniczne, określone w zkładowej dokumentacji kontroli produkcji, powinny być badane oddzielnie, zgodnie z Tablicą D1 w Załączniku D.</p> <p>** Wyroby/materiały nie objęte odsyłaczem (*).</p> <p>*** Wyroby/materiały, które nie wymagają badania reakcji na ogień (np. wyroby/materiały klasy A1, zgodnie z decyzją Komisji 96/603/WE, jak wprowadzono). Dotyczy to również wyrobów, które są objęte decyzją CWFT (klasyfikacja bez dalszych badań).</p> |                                                              |                                                                                                                     |                                |
| System 1: Patrz dyrektywa 89/106/EWG (CPD) Załącznik III.2.(i), bez kontrolnego badania próbek.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                              |                                                                                                                     |                                |
| System 3: Patrz dyrektywa 89/106/EWG (CPD) Załącznik III.2.(ii), druga możliwość.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                              |                                                                                                                     |                                |
| System 4: Patrz dyrektywa 89/106/EWG (CPD) Załącznik III.2.(ii), trzecia możliwość.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                              |                                                                                                                     |                                |

Potwierdzanie zgodności pokryw podłogowych z Tablicy ZA.1 powinno być oparte na procedurach oceny zgodności wskazanych w Tablicach ZA.3 do ZA.5, wynikających z zastosowania wskazanych tam rozdziałów niniejszej Normy Europejskiej.

**Dodać odsyłacz do Rozdziału 4.3:**

#### 4.3 Emisja formaldehydu<sup>4</sup>

Kiedy materiały zawierające formaldehyd zostały dodane do wyrobu jako część procesu wytwarzania, wyrób powinien być zbadany i zaklasyfikowany do jednej z dwóch klas: E1 lub E2, jak podano w Tablicy 4 i Tablicy 5.

<sup>4</sup> Wyroby oznakowane CE zgodnie z niniejszą normą, emitujące formaldehyd powyżej klasy E1, mogą być zakazane w niektórych krajach członkowskich.

