

ICS 25.160.40;

PN-EN ISO 10042:2006/AC

Czerwiec 2006

Wprowadza

EN ISO 10042:2005/AC:2006, IDT
ISO 10042:2005/AC1:2006, IDT

Zastępuje

Dotyczy

PN-EN ISO 10042:2006 (U)

Spawanie -- Złącza aluminium i jego stopów spawane łukowo -- Poziomy jakości według niezgodności spawalniczych

Na wniosek Komitetu Technicznego nr 166
ds. Jakości w Spawalnictwie

poprawka do normy europejskiej EN ISO 10042:2005/AC:2006 Welding -- Arc-welded joints in aluminium and its alloys -- Quality levels for imperfections (ISO 10042:2005)
ma status Poprawki do Polskiej Normy

EUROPEAN STANDARD

NORME EUROPÉENNE

EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 10042:2005/AC

April 2006

Avril 2006

April 2006

ICS 25.160.40

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Welding - Arc-welded joints in aluminium and its alloys - Quality levels for
imperfections (ISO 10042:2005/Cor.1:2006)

Soudage - Assemblages en aluminium et
alliages d'aluminium soudés à l'arc -
Niveaux de qualité par rapport aux défauts
(ISO 10042:2005/Cor.1:2006)

Schweißen -
Lichtbogenschweißverbindungen an
Aluminium und seinen Legierungen -
Bewertungsgruppen von
Unregelmäßigkeiten (ISO
10042:2005/Cor.1:2006)

This corrigendum becomes effective on 12 April 2006 for incorporation in the official English and French versions of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 12 avril 2006 pour incorporation dans les versions officielles anglaise et française de la EN.

Die Berichtigung tritt am 12. April 2006 zur Einarbeitung in die offizielle Englische und Französische Fassung der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2006 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux
membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern
von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN ISO 10042:2005/AC:2006 E/F

English version

Endorsement Notice

The text of ISO 10042:2005/Cor.1:2006 has been approved by CEN as EN ISO 10042:2005/AC:2006 without any modifications.

Version française

Notice d'entérinement

Le texte de l'ISO 10042:2005/Cor.1:2006 a été approuvé par le CEN comme EN ISO 10042:2005/AC:2006 sans aucune modification.



INTERNATIONAL STANDARD ISO 10042:2005
TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 2006-02-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Welding — Arc-welded joints in aluminium and its alloys —
Quality levels for imperfections**

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Soudage — Assemblages en aluminium et alliages d'aluminium soudés à l'arc — Niveaux de qualité par rapport aux défauts

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Technical Corrigendum 1 to ISO 10042:2005 was prepared by Technical Committee ISO/TC 44, *Welding and allied processes*, Subcommittee SC 10, *Unification of requirements in the field of metal welding*.

Page 2, Subclause 3.3

At the end of the first sentence, correct

“... is less than 25 mm”

to read

“... is not greater than 25 mm”

At the end of the second sentence, correct

“... is less than 25 % of the length of the weld”

to read

“... is not greater than 25 % of the length of the weld”

